



Рекомендуемый режим нанесения материала *серии 9905.*

Световозвращающий термоклеевой материал имеет отличную степень склеиваемости с тканями самого различного состава.

ВНИМАНИЕ! Перевод термоаппликаций из термоклеевого материала **серии 9905Н** на ткань при воздействии высокой температуры должен производиться, используя нажим термопресса, в два этапа:

1. Первый этап:

- 1) Перед нанесением изображения, необходимо прогладить ткань в месте его нанесения.
- 2) Наложите переносимое изображение на место перевода, термозащитной плёнкой вверх.
- 2) Нажим осуществляется при температуре – 150⁰ С.
- 3) Время воздействия температуры: 2-3 секунды.
- 4) Давление: 2,0-4,0 атм.*

После первого нажима необходимо некоторое время выждать, дав термоаппликации и материалу охладиться до комнатной температуры.

Снятие защитной пленки производится медленным движением после охлаждения термоаппликации и ткани. Если Вы попытаетесь снять защитную пленку раньше, могут остаться следы клея на термоаппликации и ткани, что испортит внешний вид изделия.

2. Второй этап:

- 1) Перед нажимом термопресса необходимо накрыть термоаппликацию тканью, чтобы исключить воздействие высокой температуры непосредственно на термоклеевой материал.
- 2) Нажим при температуре – 150⁰ – 165⁰С.
- 3) Давление: 2,0-4,0 атм.*
- 4) Время воздействия температуры: 6-7 секунд.

После проведения описанных выше операций необходимо подождать полного охлаждения изделия до комнатной температуры, после чего готовым изделием можно пользоваться.

ВАЖНО! Перед началом работы с термоклеевым материалом необходимо снять защитную плёнку. На большинстве термоклеевых материалов шириной 5 см и шириной 0,5-0,53 метра защитная плёнка защищает клеевой слой от внешних загрязнений.

Второй этап – это снятие защитной плёнки, которая защищает внешнюю сторону световозвращающего полотна, ленты, или термоаппликации. Снятие защитной пленки производится после охлаждения термоаппликаций и ткани, медленным движением, после чего готовым изделием можно пользоваться.

Перед горячим наплавлением материала на любые поверхности предварительно рекомендуется провести тест для определения оптимальных режимов склеивания.

*- (давление в зависимости от материала, на который осуществляется перенос).

БЛЕСТЯЩИЙ ВЫБОР ВИДИМЫХ РЕШЕНИЙ!